|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|

|  |
| --- |
| press release |
| page 1 of 2 |
|  |
| Flusenfrei - Neuer Transportbandtyp erfüllt die hohen hygienischen Anforderungen in der Lebensmittelindustrie perfekt |

 |

[lead]

Hannover, August 09, 2017 – Bandkantenschutz mit Frayfree Gewebekonstruktion

Der neue Transilon Bandtyp E 3/1 U0/S3 HACCP-FF-PS weiß FDA wurde entwickelt um das bestehende Produktprogramm für die Schokoladen- und

Süßwarenindustrie zu vervollständigen. Durch den speziellen Produktaufbau mit flusenfreier Gewebekonstruktion ‘Fray Free’, gibt es praktisch keine Flusenbildung an der Bandkante und dadurch bedingt keine Möglichkeit der Kontamination des Fördergutes.

Dieser Bandtyp besticht zusätzlich durch ein vorgeschrumpftes Gewebe. Damit bleibt er bei bestimmten Anwendungen mit Hitzeentwicklung oder Einfluss von Öl längenstabil und kann sich so deutlich von Konkurrenzprodukten abheben. Die ausgezeichnete Verbindungsqualität macht dieses Siegling Transilon Transportband zu einem Produkt der Extraklasse.

Frayfree Bandtypen sind besonders geeignet für den Transport unverpackter Lebensmittel, z.B. Süß- und Backwaren wie Müsli- und Energieriegel, Schokolade, Süßigkeiten und unterstützen die Anwender aktiv bei der Umsetzung ihres HACCP-Konzeptes.

Forbo Movement Systems beschäftigt weltweit mehr als 2.000 Mitarbeitende an neun Produktionsstandorten und in 25 Landesgesellschaften. Forbo Kunststoffbänder werden in nahezu allen Industrien, aber auch in Handel und Dienstleistungsgewerbe eingesetzt. Schwerpunkte sind die Food- und Verpackungsbranche, Logistik und Flughäfen sowie die Druck-, Papier- und Rohstoffindustrie. Forbo Movement Systems (ehem. Siegling) wurde 1919 in Hannover, Deutschland gegründet.

For further information:

Matthias Eilert

Marketing Communications Europe

Phone +49 511 67 04 232, Fax +49 511 67 04 233

siegling@forbo.com